

Fiche technique

Finition lisse des systèmes d'imperméabilité de façades

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement souple de forte épaisseur assurant l'imperméabilité des façades, d'aspect mat velouté lisse. Extérieur.

USAGES ET PROPRIETES

- Imperméable aux eaux de ruissellement.
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau.
- Offre plusieurs possibilités techniques (I1 à I4), suivant les quantités de produits déposées sur le support.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

*La préparation des fonds et l'application doivent être conformes la norme NF P 84-404 (DTU 42.1)
En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +5°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative.*

Supports:

Suivant la norme NF P 84-404 (DTU 42.1)
Enduits de liants hydrauliques, béton et dérivés, support recouvert d'une ancienne peinture de classe D2, D3, RPE ou revêtement d'imperméabilité.

Supports peints : faut-il décaper ?

Suivant la norme NF P 84-404 (DTU 42.1)

		Classe du nouveau revêtement d'Imperméabilité			
		I1	I2	I3	I4
Epaisseur du revêtement en place	Inférieur à 300µm	Etude préalable	Etude préalable	Etude préalable	Etude préalable
	Supérieur à 300µm	Etude préalable	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire

L'étude préalable a pour objet de définir les cas où le décapage n'est pas obligatoire.

L'étude préalable comporte la mesure de l'épaisseur et une série d'essais.

En l'absence d'étude préalable le décapage est obligatoire.

Précaution et recommandation

Présence d'épaufrures, trous, lézardes : utiliser le **X300 (POLYFILLA PRO)** ou le **MORTIER DE REPARATION 139** (voir fiche technique de ces produits).

Présence de microfissures ≤ 2/10 mm : 1 couche ponctuelle de **GLOBAL LISSE** dilué, après impression.

Présence de fissures de 5/10 de mm à 20/10 de mm : utiliser le **MASTIC LM PRO** (voir fiche technique de ce produit).

Présence de bullage ou défaut de planéité sur béton ou enduit ciment brut : utiliser le **MORTIER DE RAGREAGE 534** (voir fiche technique de ce produit).

Présence de mousses, algues ou champignons : traiter à la **SOLUTION ANTIMOUSSE** (voir fiche technique de ce produit).

Décapage des anciennes peintures ou revêtements organiques : utiliser le **DECAPANT FACADE GEL** (voir fiche technique de ce produit).

Il faut éliminer la cause des efflorescences si on veut éviter leur réapparition.

Ne pas appliquer sur des ITE.

En cas d'ancien support de nature non identifiable, un essai d'adhérence du système GLOBAL est obligatoire.

CHOIX DES IMPRESSIONS :

	I 1		I 2 à I 4	
Fond nu	LOBAPRIM HYDRO ou LOBAPRIM CLASSIC	250 g/m ²	LOBAPRIM HYDRO ou LOBAPRIM CLASSIC	200 g/m ² 250 g/m ²
Fond peint	Couche de finition diluée à 20% d'eau	200 g/m ²	GLOBAL SOUS COUCHE dilué à 20 % d'eau	200 g/m ²
Plâtre brut (pour I3 ou I4)			BIG BEN	200 g/m ²

LES SYSTEMES D'IMPERMEABILITE SUR SUPPORTS PREPARES ET IMPRIMES :

Choix de systèmes en fonction des défauts constatés selon la norme NF P 84-404 (DTU 42.1)

Résistance à la fissuration recherchée	Classe AFNOR NF T 34-722	Norme Européenne EN 1062-1	Epaisseur du système supérieure à	Couche intermédiaire	finition
0,2 mm	I 1	E4-V2-W2-A2	0,2 mm		GLOBAL LISSE 1x400 g/m ²
0,5 mm	I 2	E4-V2-W2-A3	0,3 mm	GLOBAL SOUS-COUCHE 1x300 g/m ²	GLOBAL LISSE 1x300 g/m ²
1 mm	I 3	E5-V2-W2-A4	0,4 mm	GLOBAL SOUS-COUCHE 1x500 g/m ²	
2 mm	I 4	E5-V2-W2-A5	0,6 mm	GLOBAL SOUS-COUCHE 1x500 g/m ² + ENTOILAGE : ARMATURE 1000 ou 2000 + GLOBAL SOUS-COUCHE 1x300 g/m	

MATERIEL D'APPLICATION	:	rouleau polyamide texturé 12-18 mm.
DILUTION	:	prêt à l'emploi, peut être dilué à l'eau.
MISE A LA TEINTE	:	système à teinter TRIMETAL.
BASES	:	AW, AM
NETTOYAGE DU MATERIEL	:	eau.
RENDEMENT : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	:	3-5 m ² //couche 300 – 400 g/m ²
TEMPS DE SECHAGE A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE :		
Sec	:	3 à 5 heures.
Recouvrable	:	24 heures.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR N F T 36.005	:	Famille I - Classe 7b2
Aspect du feuil sec	:	mat (<3% valeur à 85°)
Extraits secs en poids	:	69 % ± 2%
Extraits secs en volume	:	56 % ± 3%
Densité du blanc à 20°C	:	1,40 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s)	:	copolymères acryliques en phase aqueuse.
Pigment (s)	:	dioxyde de titane.
Solvant (s)	:	eau.
COV valeur limite en EU		Pour ce produit (cat A/c) : 40 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 31 g/l COV.

CONSERVATION

Sous abri, 1 an en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage/sablage humide devra être utilisé si possible. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat si l'exposition ne peut être évitée par une ventilation locale.



AKZO NOBEL COATINGS - Département TRIMETAL
Z.I. Les Bas Prés - B.P. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex
Tél. 03 44 64 92 56 - Fax 03 44 64 92 70
Internet : www.trimetal-peintures.com

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.